Concentric core optical fiber with crosstalk barrier.

Publication number: EP0105461

Publication date: 1984-04-18

Inventor: BEECHER RICHMOND CHARLES (US) Applicant: INT STANDARD ELECTRIC CORP (US)

Classification:

- international:

G02B6/00; G02B6/02; G02B6/036; G02B6/04; G02B6/44; H04B10/12; G02B6/00; G02B6/02;

G02B6/04; G02B6/44; H04B10/12; (IPC1-7); G02B5/16

- European: G02B6/036; G02B6/44C8S; H04B10/12C

Application number: EP19830109673 19830928

Priority number(s): US19820429954 19820930

Also published as:

JP59083108 (A) ES8502552 (A) EP0105461 (A3) BR8305150 (A)

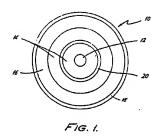
Cited documents:

US4134642 WO8201365 US4000416 US4270840

Report a data error here

Abstract of EP0105461

An optical fiber having concentrically arranged cores (12, 16) for transmitting an optical signal. The cores are separated by a cladding layer (14) that includes a ring portion (20) for trapping light and preventing crosstalk between the cores (16. 18).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(9) 日本国特許庁 (JP)

(D)特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59-83108

⑤Int. Cl.³ G 02 B 5/16 5/14 識別記号

庁内整理番号 7036--2H 7370--2H @公開 昭和59年(1984)5月14日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

64漏話障壁を有する同軸コア光ファイバ

②特 顧 昭58-180997

②出 願 昭58(1983)9月30日

優先権主張 ②1982年9月30日③米国(US) ⑤429954

②発 明 者 リツチモンド・チヤールズ・ビ

ーチヤー

アメリカ合衆国マサチユーセツ

ツ州ホルデン・バラード・スト リート274

①出 願 人 インターナショナル・スタンダ ード・エレクトリック・コーポ レイション アメリカ合衆国ニユーョーク州

アメリカ合衆国ニューヨーク州 10022ニューヨーク・パーク・

アヴエニユー320

四代 理 人 弁理士 鈴江武彦 外2名

鲄

-

1. 発明の名称

濃話障壁を有する同能コア光ファイベ 2. 作許求の経明

(1) た何号を伝送するための内部コアと、 と の内部コアと何軸状に形成され上記元何号と と 対の元億号を伝送するための外部コアと、上記 両コアの間に形成され合コアをそれぞれか互い に分離した状態とするクラッド層と、 このクラ ッド層中に形成され一方のコアから地方のコア へ伝導される側れ先をトラップするための比較 的薄いリングとを具備する先ファイバ。

(2) 上記比較的輝いリングがそとでトラップ した光を吸収する光吸収物質を含んでいる特許 請求の範囲第1項記載の光ファイベ。

(3) 上記クラッドの屈折率が上記両コアの屈 折本より小さい特許請求の範囲第1項配級の光

(4) 上記リングの届択率が上記クラッド層の 周折率より高い修約請求の範囲第3項記載の先 ファイベ。

(5) 上記リングの屈折率が少なくとも上記両コアの屈折率と同程度である特許請求の範囲第 4項記載の光ファイバ。

(6) 上記両コア及びクラッドはシリカ物質から作られ、上記リングは光張収物質をドープして作られるものである特許請求の範囲第4項記載の光ファイベ。

(7) 上記リングがほう素、コパルト、ニッケル等の光張収物質の中から選択された元素をドープしたもので構成される特許請求の範囲第6項記載の光ファイバ。

(8) 上記外部コアが外部クラッド層で囲まれている特許請求の範囲第1項記載の光ファイバ。 3. 発明の詳細が影照

[発明の技術分野]

この発明は、同軸状に形成したコアの配列を 持ち、信号が両方のコアを通して伝送されると とが可能な光ファイバに関する。

特問8259- 83108(2)

〔 発明の技術的背景 〕

同戦コア先ファイパは中心の、すなわら内部
のコアをクラッドによって関み、これをそれと
同様の外部コアによって関み、さらにとれを外
防シラッド強によって関ルだ構造となっている。
とのような構造の光ファイパでは、各コアとク
ラッドの間の固有の周野事による内部収射の展 壁により、両方のコアが光情号を伝送すること
ができる。とのようを光ファイパは例えば、内
部コアが情報信号を伝送し、外部コアがこの信 報信号への起められていない確近を妨げるため の故ち信号を伝送するという軍事利用法が見出 されている。とのようなファイパの例は、 1976年12月28日に発行されたでoslio

米国作杵第 4.000,416 号明細書に発表されてい

周點は不適当な但号の注入、ファイパの小周曲 かよびファイパの動揺ないしその一方によって 起こる光の散乱の結果として生じるものである。 「毎回の好感」

との発明はクラッド層により、内部コフとと れと同時故に形成した外部コフを、か互いに人 報言せた光ファイバを用いることによって、福 筋問題の解決法を提供するものである。この処 別のクラッド層は、一方のコアから他かリング へ伝導した光をトラップする比較的薄いリング 部分を含むものである。これらのコアの説所凍い はクラッド層の創作率よりも減く、比較的薄い 部分の創析率もまた、クラッド層の間折率とり も減く、むしる上記両コアの間所率と少くとも 同じくらいにないことが新りしい。

この比較的薄いリング部分には、光鉄収物質を用いることが顕せましいということが見出されている。とのような物質で形成されたリングでトラップされた光は、ファイバを通って伝送されることはない。

(発明の異施例)

以下図面を参照してとの発明の一実施外を観明する。第1図にかいてとの発明に係る先近マッサパ」のは、旭折率N1を行って過去と近まれている。とのコア12を含むものとして、第1のクラッド層14が形成されてかり、これは上の超頻率N1、より低い照折率N1、を持つ適為なかのである。このコア12とクラッドで1が成されるものである。このコア12とクラッドで1が収されるととが可能となる。

クラッド層 1 4 のまわりには、同様な適当を 光伝送物質より成る他の、すなわち外部のコフ 16 6 を形成されるものである。との外部ココ 16 は適常、内部コフ 1 2 に関して同軸的に形成さ れるもので、これはタラッド層 1 4 の超野率よ り高い 旭折率 N 1 を持つ。したがって、コフ 16 はたって、ア 16 によって内部コフ 1 2 から間 隣を確かれる状態となる。 コア 1 6 のまわりには、議当な物質で形成された他の、 ナなわち外部のクラッド 2 1 2 8 8 8 版されるもので、これはコア 1 6 0 の間が率 N 。 と持つものである。 N 。 及びN。 より高いこの N 。 の間折率のために、 光は井面での何様の内部反射によって、 外部コア 1 6 に陥って伝送されることが可能となる。

との規則に係名内部クラッド層11は、クラッド層11の脳折率より高い脳折率別。をとうでは、10 の間折率はある。この配列でよってリング20は、コア12と16の間を分離がよってサラッド層中にコアから腿折してはる。脳が上来では、コア12及び16の形を分離がまとかがませた。よない高くすることが好せしい。なか送さらなりはした。光を設取することができる。よりはしら、光を設取することである。そりよりに光を吸収することでよって、ファイペ10の

特際報59-83108(3)

出力端に出力を出すことがなく、受信機につながれたファイベの結合に関連した問題を吸小にするものである。

高2回は、この発明の1実稿例のファイベの 照状布のプロフィルを示すものである。コア12 の照対率のプロフィルは、傾斜照折率ファイベ の 放物線プロフィルを示すもので、これは関中 N: で示されている。リンタ200時大した網 折率 N: は、コアの放物線状プロフィルの外側 に隣接してかり、このリングの照所率プロフィ ルト: の外側に関係しているのは、外部コア16 の網頭彩N,のプロフィルである。

埃施例のファイル100コア12及び16は、 府城シリカ、もるいは脳折率を増すための過 立物質をドープした溶験シリカのような高品質 のガラスで作られる。このような物質は、その 技術分野ではよく知られてかり、このようなド ープ物質にはゲルマーエや繋がある。同様にク カッド溜」14及び14は、溶酸シリカ酸はシリカの脳折爆を下げる光線であるほう限やルース をドープしたシリカによって作られることがで きる。光ファイベに用いられる様々のドープし たシリカ層の組合せは、尚楽者にはよく知られ でおり、それについてのより群しい説明は、こ の発明を建断するために必要ではない。

リング20は、七の川河本を高めるため、連 当な物質がドープされたもので、例えばアルマ ニアがドープされることができる。リングロ はさらに、例えばほり深、コパルト、あるいは ニッケルなどの鴻当な破長の光を敷収する物質 がドープされることが好ましい。このような物質 は、希望する故長で振収になるようになる ための個材を必要とはしない。

ファイペ』のは、任意の通常の製造工程に従って作られることが可能である。すなわち、戻か 化学的気相析出法(MCVD)、あるいは気相他 が出法(VAD)やあるいは質内保法等を使用す ることができる。もし、MCVD法が使用されるな ち、外部クラッド層」がはこのような方法で使 用される基体質を利用することができる。あるい

はその質によって囲まれることもできる。 4.図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例に係る光ファイ パの断面図、据2図は第1図に示したファイパ の断面に沿った原折率の変化のグラフ換示である。

10 ···光ファイペ、12 ···内部コア、14 ···内部クラッド展、16 ···外部コア、18 ···外部
クラッド層、20 ···リング。

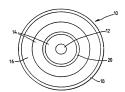


Fig.1.

出植人代理人 弁理士 鈐 江 武 彦

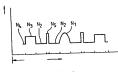


Fig.2